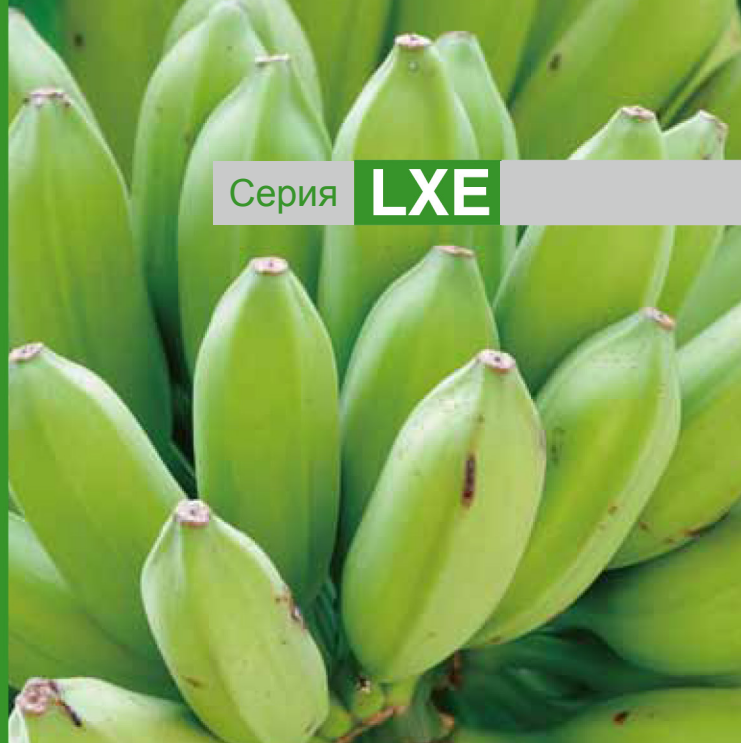


# **DAIKIN**

Серия **LXE**



**Высокое качество и надёжность:  
всё для успеха вашего бизнеса**

Производи-  
тельность

Легкость в  
обслужива-  
нии

Надёжность



**DAIKIN INDUSTRIES, LTD.**

Высокий уровень надежности, превосходные эксплуатационные характеристики и производительность – благодаря применению технологий, разработанных полностью внутри компании

## Собственное производство

Компания Daikin пользуется преимуществами своего положения мирового лидера среди производителей воздушных кондиционеров. Это единственный производитель, который имеет возможность выполнять все операции на предприятиях компании: от конструирования и разработки хладагентов, компрессоров, технологий управления температурой и прочих ключевых компонентов холодильных машин для контейнеров до переработки и сборки. Так как мы производим все компоненты на собственных заводах, мы можем гарантировать исключительно высокое качество изделий.



Ключевые технологии, на которых основана высокая производительность рефрижераторов DAIKIN

### Технология производства РЕФРИЖЕРАТОРОВ

Более 40 лет опыта и достижений

Компания DAIKIN представила отрасли серию моделей LXE более 10 лет назад. Высокий уровень надежности данных изделий отражается в постоянно растущем количестве удовлетворенных применением данных изделий клиентов.

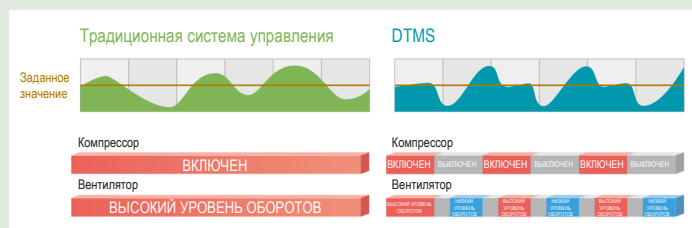


## Технология ЭКОНОМИИ ЭНЕРГИИ



### DTMS (Система управления температурой компании DAIKIN)

Уникальная система управления температурой с применением исключительной технологии управления.



Ключевые технологии компании DAIKIN

## ХИМИЧЕСКИЕ технологии

Ведущий мировой поставщик хладагента

Также мы поставляем хладагенты разработанные внутри компании и влияющие на хладопроизводительность.

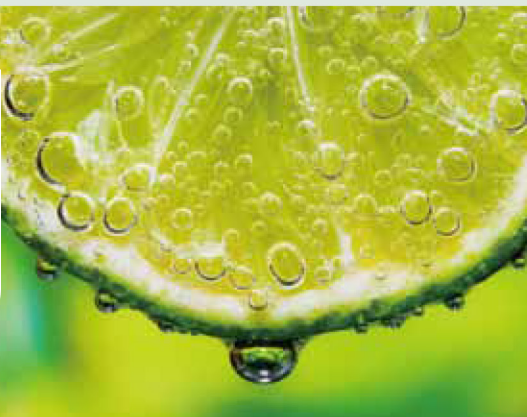
## Технологии КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА



Ведущий\* мировой производитель систем воздушного кондиционирования и поставщик спиральных компрессоров

Также компания DAIKIN является ведущим мировым поставщиком спиральных компрессоров, являющихся ключевым компонентом кондиционеров. Уже 20 лет мы ежегодно поставляем на рынок более 1,2 млн. изделий. Наши продукты обеспечивают уникальный уровень производительности и управления и позволяют значительно снизить уровень потребления энергии и обеспечить эксплуатацию с низким уровнем затрат.

\* Мировой лидер по продажам воздушных кондиционеров в 2010 году.



## DAIKIN: искусство постоянного совершенствования

Лидер продаж холодильных машин со спиральными компрессорами

Чтобы гарантировать всем нашим клиентам оптимальный уровень обслуживания и качество изделий, компания DAIKIN продолжает прилагать все усилия для исследований и разработки программного обеспечения и аппаратных компонентов.



## Уникальные технологии, позволяющие снизить эксплуатационные расходы

### Высокий уровень хладопроизводительности

Достаточный уровень хладопроизводительности как для грузов, не подвергавшихся предварительному охлаждению, так и для предварительно охлажденных грузов, гарантирует надежность транспортировки.

### Чувствительная система управления температурой

Для защиты свежих продуктов от повреждения при замораживании изделия серии LXE обеспечивают равномерную температуру поступающего воздуха с регулируемой производительностью всасывания и контролем отработавшего газа. Такое точное управление температурой защищает свежие продукты от повреждения при замораживании и потери влаги.



## Уникальные новейшие технологии компании DAIKIN

### Размораживание и осушение при помощи горячего газа

Система горячего газа компании Daikin обеспечивает более быстрое размораживание и выброс меньшего количества тепла в область хранения груза, что улучшает условия его хранения.

Для осушения в моделях DAIKIN LXE система горячего газа предусматривает полностью управляемое и мощное изделие, гарантирующее отличные условия хранения для вашего груза.

### Автоматическая откачка

Данная уникальная система автоматически изолирует хладагент, обеспечивая безопасную замену деталей.

Процедура проста и не требует специальных навыков, а также удобна, что является характеристикой экологичности.



Откачка осуществляется путем простых операций

## Технические характеристики и дополнительные функции

Модель	LXE10E		
Направление потока охлаждающего воздуха (испаритель)	Выброс воздуха снизу		
Хладопроизводительность (60 Гц)	температура внутри контейнера: 2°C, температура окружающей среды: 38°C	10 000 Вт	
	температура внутри контейнера: -18°C, температура окружающей среды: 38°C	5 900 Вт	
Нагревательная способность (60 Гц)	температура внутри контейнера: 16°C, температура окружающей среды: -20°C	5 100 Вт	
Скорость потока воздуха (испаритель, 50/60 Гц)	Высокая (внешнее статическое давление: 12,7 мм водяного столба)	96,3 м³/мин	
	Низкая (внешнее статическое давление: 3,2 мм водяного столба)	48,2 м³/мин	
Забор свежего воздуха	Внешнее статическое давление: 12,7 мм водяного столба, 60 Гц)	0-250 м³/ч	
Электропитание (50/60 Гц)	Стандартное изделие (одинарный источник питания)	3 фазы, 380, 400, 415 В переменного тока / 440, 460 В переменного тока	
Напряжение схемы управления	13 В переменного тока, 24 В переменного тока		
Максимальное потребление электроэнергии	13,5 кВт		
Хладагент	Тип	R134a	
	Объем загрузки	4,7 кг	
Диапазон температур внутри контейнера	-30/30 °C (-22/86 °F)		
Компрессор	Тип	Герметичный спиральный компрессор	
	Смазочное масло:	Тип	Масло для герметичных компрессоров Daikine FCV46D
		Объем загрузки	3,4 л
Тип конденсатора с воздушным охлаждением	Спираль с перекрестными ребрами		
Тип испарителя с воздушным охлаждением	Спираль с перекрестными ребрами		

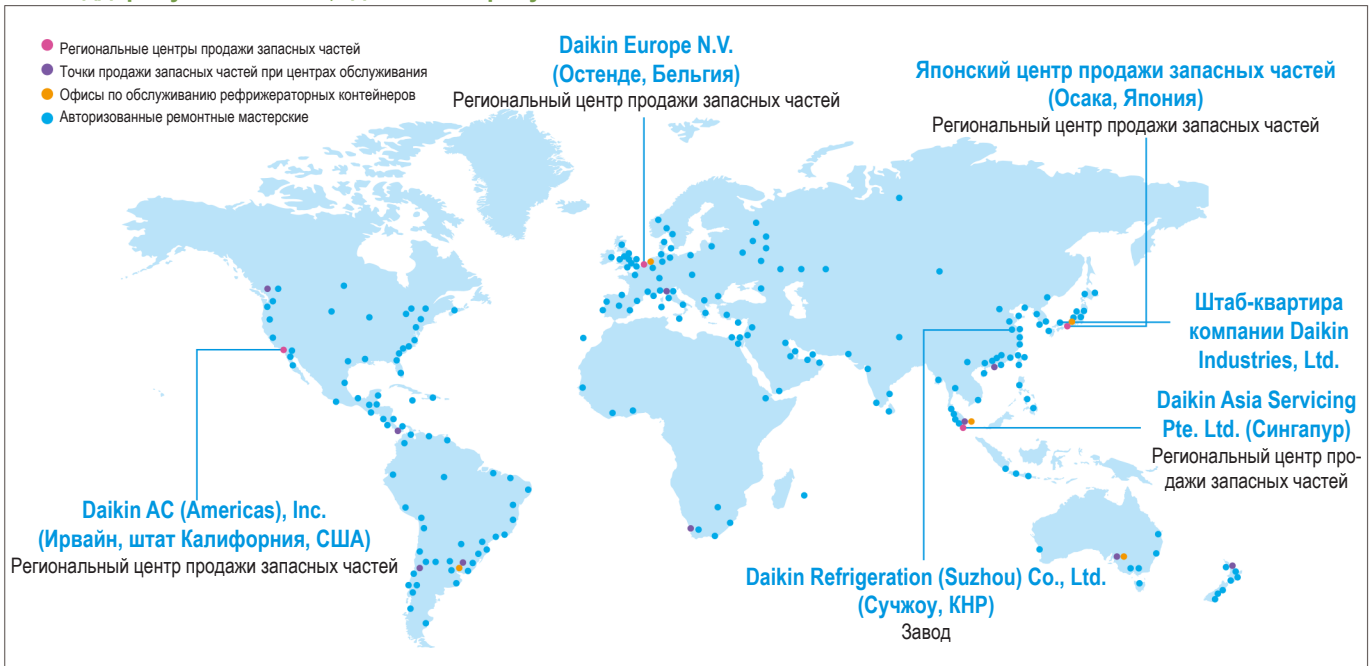
Мотор вентилятора	Конденсатор	Тип:	Пропеллер
		Выходная мощность:	670 Вт
Испаритель		Тип:	Пропеллер
		Выходная мощность:	400 Вт / 60 Вт x 2
Контроллер		Тип	DECOSIII
		Автоматическая предтранспортировочная проверка	Полная, короткая и настраиваемая пользователем
Управление хладагентом	Электронный отсекающий клапан		
Диапазон температур окружающей среды	-30/-50°C (-22/-122°F)		
Размораживание	Источник тепла	Горячий газ	
	Запуск	Таймер либо по требованию; ручной запуск	
	Окончание	Данные о температуре от выходного датчика испарителя или таймер	
Предохранительные устройства	Предохранительный термостат (компрессор, вентилятор, мотор)		
	Плавающий предохранитель, автоматический выключатель, Выключатель высокого давления, плавающий безопасный штепсель		
Размеры	Высота	2 234,5 мм	
	Ширина	2 025 мм	
	Глубина	415 мм	
Масса	Standard unit (single power source)	433 кг (*)	
Сертификат выдан сертификационной компанией	BV		
Дополнительная комплектация	Для получения подробной информации направьте запрос		

\* Различается в зависимости от технических характеристик изделия.

Данное изделие соответствует следующим стандартам: TIR (Тамозженная конвенция о международной перевозке грузов с применением книжки МДП), ISO 1496/2; 1996 (стандарт для рефрижераторных контейнеров); USDA (Министерство сельского хозяйства США).

## Надежная сеть сервисных центров

При помощи более чем 300 сервисных центров по всему миру компания Daikin может предоставить своим клиентам поддержку именно там, где она им требуется.



Организация: Daikin Refrigeration (Suzhou) Co., Ltd.  
Область сертифицированной деятельности: производство холодильных машин для морских контейнеров



Организация: Daikin Refrigeration (Suzhou) Co., Ltd.  
Область сертифицированной деятельности: производство холодильных машин для морских контейнеров



Все предприятия компании Daikin Industries и дочерние компании в Японии сертифицированы в соответствии со стандартом управления природопользованием ISO 14001.  
Национальное отделение компании Daikin Industries, Ltd.  
№ сертификата% EC99J2044

**DAIKIN INDUSTRIES, LTD.**

Технические характеристики, конструкции и информация, представленные в данном проспекте, подлежат изменению без предварительного уведомления.