



PrimeLINE®

Продукция PrimeLINE®
обеспечивает экологичность
эксплуатации и успех вашего
бизнеса.



PrimeLINE®

Если вы ожидаете лучших экспертных знаний о продукции и лучшего качества послепродажного обслуживания, Вы можете рассчитывать на компанию Carrier.

Лучшее от обоих факторов: снижение эксплуатационных расходов и выбросов в окружающую среду



Хладагент R-134a доказывает, что меньше означает больше.



Продолжительность пребывания в атмосфере (годы)

GWP*

R-134a R-404A



*CO₂ = 1 согласно данным Межправительственной комиссии по изменениям климата (IPCC).

Лучшая для данного класса производительность и стоимость срока службы

- Устройство PrimeLINE отвечает на подъем цен на энергоносителя повышением производительности.
- Ускоренный запуск: система подачи пара запускает рабочие циклы компрессора быстрее, что снижает энергопотребление.
- Проверенная временем надежность продукции компании Carrier обеспечивает снижение затрат на обслуживание.
- В результате уменьшения энергопотребления и затрат на обслуживание значительно снижена стоимость срока службы.

Преимущества для окружающей среды

- Повышенная производительность уменьшает потребность в энергии, что сокращает выбросы CO₂.
- Хладагент R-134a имеет значительно меньшую продолжительность пребывания в атмосфере и GWP, чем R-404a, что обеспечивает минимальную степень влияния на окружающую среду.
- Устройство разработано для обеспечения максимальной хладопроизводительности с применением хладагента R-134a.

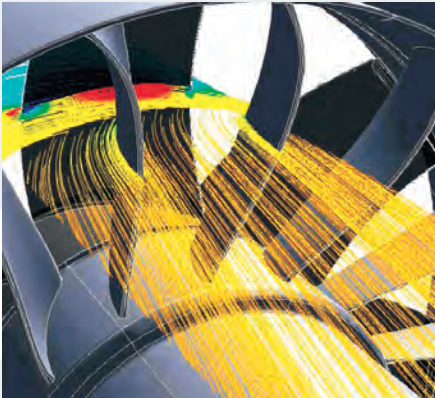
Оптимизация подняла производительность на новые высоты и опустила степень влияния на окружающую среду на минимальный уровень.



Компрессор устройства PrimeLINE применяет технологию Copeland Scroll Digital®, которая предусматривает:

- максимальную эффективность в контейнерных системах;
- цифровую модуляцию (разгрузку), сводящую к минимуму энергопотребление;
- систему введения пара, обеспечивающую повышение хладопроизводительности;
- алюминиевое покрытие, обеспечивающее максимальную защиту от коррозии.

*Copeland Scroll Digital® - зарегистрированный товарный знак компании Emerson Climate Technologies, Inc.



- Модель PrimeLINE® имеет уникальный вентилятор испарителя, статор и трехфазный мотор.
- Усовершенствованная сборка снижает энергопотребление, но не уменьшает ток воздуха.
- Моделирование с учетом обтекаемости снижает трение и сопротивление вдоль поверхности лопасти вентилятора, улучшая производительность.
- Вентилятор смоделирован по образцу изделий космической промышленности и построен с участием компании United Technologies - материнской компании Carrier.



- Электронный расширительный клапан обеспечивает глубокую заморозку и стабильное управление температурой.
- Устройства PrimeLINE гарантируют улучшенное управление осушением в широком диапазоне рабочих температур; при этом энергоэффективность не снижается.



- Контроллер Micro-Link®3 обеспечивает такую же надежность, взаимозаменяемость и точность, которые были доказаны на практике на наших платформах ThinLINE®, являющихся лидерами в отрасли.



- Запатентованный медный змеевик газоохладителя с электростатическим покрытием обеспечивает превосходную защиту от коррозии.
- Размер змеевика увеличен для обеспечения повышенной хладопроизводительности.

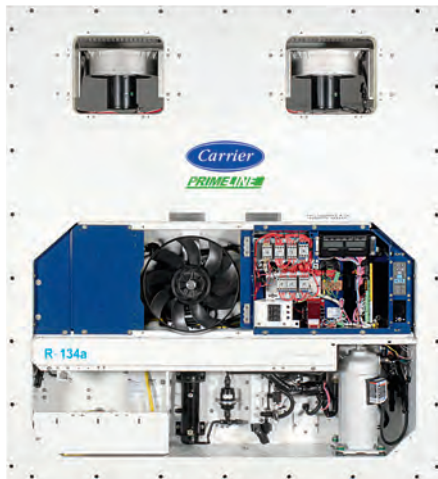


Превосходная поддержка для всех изделий Carrier

Самая обширная сеть послепродажного обслуживания, где работают профессиональные инженеры, обеспечивает поддержку клиентов, использующих продукты PrimeLINE. Возможен заказ запасных частей во всем мире. Компания Carrier является признанным международным экспертом в производстве и обслуживании контейнерной продукции. В настоящее время изделий данной компании находится в эксплуатации больше, чем прочих, вместе взятых. Доверьтесь компании Carrier: наша продукция обеспечивает лучшую в данном классе производительность, качество и обслуживание.

Параметры производительности продукции

PrimeLINE®



Хладопроизводительность: при температуре окружающей среды 38° C (100°F) и использовании специализированного спирального компрессора с хладагентом HFC-134a

Температура	Ватты	Британские тепловые единицы / час
2°C (35°F)	12 000	40 900
-18°C (0°F)	6 600	22 500
-29°C (-20°F)	4 400	15 000

Технические характеристики подлежат изменению без предварительного уведомления.

Стандартные характеристики:

Система охлаждения

Уникальный цифровой спиральный компрессор с хладагентом HFC-134a
Хладагент HFC-134a с нулевой озоноразрушающей способностью
Цифровая разгрузка объема
Высокопроизводительные змеевики испарителя и конденсатора
Полностью медный змеевик конденсатора с электростатическим покрытием
Высокоэффективные вентиляторы испарителей с направляющими лопатками
Трехфазные двухскоростные моторы вентиляторов испарителей и газоохладителей
Электронный расширительный клапан
Расширительный бак хладагента с двойным смотровым стеклом из меди с электростатическим покрытием для предотвращения коррозии, обеспечивающие превосходную защиту
Регулируемый воздухообмен, сертифицированный ATO (Sprenger)

Электрическая система

Система имеет кабели для характеристик питания 380/460 В, 3 фазы, 50/60 Гц
Безопасная схема управления (24 В, переменный ток) с защитными предохранителями
Силовая кабель 18 м (60 футов) с вилкой CEE-17
Электрический обогреватель
Прерыватель цепи главного источника питания

Система управления

Усовершенствованный модульный контроллер MicroLink™ 3 с двойными зондами
Электронное записывающее устройство DataCorder™
Два жидкокристаллических дисплея с подсветкой
Логическая схема мотора испарителя
Функция ограничения давления
Светодиодные индикаторы «Охлаждение», «Нагрев», «Размораживание», «В группе», «Предупреждение»
Переключатель интервалов электрического размораживания (каждые 3, 6, 9, 12 или 24 часа) или автоматическое размораживание
Ручной запуск размораживания
Функция ограничения тока
Вилка системы опроса
Датчики температуры всасываемого и нагнетаемого воздуха
Датчики давления всасываемого и нагнетаемого воздуха

Функции, обеспечивающие дополнительное удобство

Съемные панели фасада для проведения обслуживания
Выемки для вильчатого погрузчика
Соответствие требованиям МДП

Дополнительные функции

Водяной газоохладитель
Трансформатор на два напряжения с возможностью быстрого подсоединения 190/230 В, 50/60 Гц
Датчик положения вентиляторов приточной вентиляции

Комплекующие и дополнительные функции:

Пакет документации Министерства сельского хозяйства США о регистрации холодильной обработки
Комплект перезаряжаемых аккумуляторных батарей
Модуль трансформатора на два напряжения
Электронный модуль для передачи информации по электрическим сетям
Разъем для осуществления удаленного наблюдения (кабель ISO 4)
Водяной газоохладитель
Управление осушением
Управление воздухообменом в нижней позиции
Датчик положения вентиляторов приточной вентиляции
Система включения вентиляции по требованию eAutoFresh™
Задняя торцевая панель на петлях с быстросъемными креплениями
Порты для установки термометров (подаваемый / обратный воздух)
Система аварийного перепуска
Светодиодный дисплей
Удобные ручки
Центр
Слева и справа
Ливнеотводные лотки (закрепленные при помощи болтов или заклепок)
Решетка вентилятора газоохладителя на петлях
Вилка системы опроса внутри клеммной коробки
Разъем для вставки шланга подачи азота
Модуль Transfresh
Безопасная перезаряжаемая аккумуляторная батарея
Сертификаты: ABS, BV, KRS, GL
Маркировка Совета Европы (CE)

